



AREA IV - POLITICHE SOCIALI, CASA, CULTURA E SPORT  
www.comune.montorio.te.it

## AVVISO PER I BENEFICIARI DELLA MISURA “CARTA DEDICATA A TE”

### SI AVVISA LA CITTADINANZA

che è stato pubblicato l'elenco dei beneficiari della misura “Carta Dedicata a Te 2024” trasmesso da INPS.

La misura consiste in un contributo economico per nucleo familiare di € 500,00 erogato attraverso carte elettroniche di pagamento nominative, prepagate e ricaricabili, messe a disposizione da Poste Italiane S.p.A., per l'acquisto di beni di prima necessità presso esercizi commerciali aderenti all'iniziativa.

Per individuare se il proprio nucleo familiare è beneficiario occorre ricercare nell'elenco il Protocollo INPS dell'ISEE 2024.

Si precisa che l'elenco dei beneficiari è stato disposto da INPS, pertanto non sarà possibile inoltrare reclami al Comune in caso di esclusione.

I nuovi beneficiari potranno ritirare la Carta Dedicata a Te presso qualsiasi Ufficio Postale, preferibilmente a partire dal primo giorno lavorativo successivo al 5 di ogni mese, presentando la comunicazione ricevuta da questo Ufficio.

È necessario presentare allo sportello:

- il codice di riferimento;
- il documento d'identità;
- il codice fiscale e la tessera sanitaria.

Coloro che sono stati già beneficiari della misura nell'anno 2023, confermati nelle liste di beneficiari 2024, NON dovranno recarsi presso l'Ufficio Postale in quanto l'importo verrà accreditato sulla Carta già in loro possesso; in caso di smarrimento della stessa, si potrà richiederne la sostituzione in Ufficio postale presentando allo sportello: un documento d'identità in corso di validità, il Codice Fiscale/Tessera sanitaria, la denuncia presentata all'Autorità Giudiziaria o di Pubblica Sicurezza.

### SI COMUNICA INOLTRE

che per attivare la carta è necessario effettuare almeno un acquisto entro il **16 Dicembre 2024**, pena la decadenza del beneficio.

Le somme, inoltre, dovranno essere interamente utilizzate entro e non oltre il **28 febbraio 2025**.

**Il Responsabile Area IV  
Politiche Sociali, Casa, Cultura e Sport**